

樂仕化工貿易公司

Roxy Chemical Trading Co.

香港 九龍 葵芳葵豐街 1-15 號盈業工廈 10 樓 1005A 室
Unit 5A, 10/F, Profit Industrial Building,
1-15 Kwai Fung Crescent, N.T. Hong Kong
Phone : 852-2406 8223
Facsimile : 852-2406 8211
E-mail address : nichibei@sinatown.com

產品技術資料

產品名稱 NFRA-F120 C 鎂合金脫模劑 (水溶性 乳化型)

特性 NFRA-F120 C 高潤滑性，防黏結現象。
NFRA-F120 C 不留下殘留物質，不產生油霧。
NFRA-F120 C 不含人造合成劑成份，可自然分解。
NFRA-F120 C 防銹性能效果優良。

使用優點

- NFRA-F120 C 不含礦物油成份。
- NFRA-F120 C 能承受高溫而不碳化。
- NFRA-F120 C 在使用後不留下堆積/ 殘留物質於模具內壁，大大減少模具之維修保養費用。
- 使用 NFRA-F120 C 之鑄件表面光潔度高。

適用範圍 鎂合金 壓鑄脫模適用

技術規格

項目	測試方式	數值
基礎油黏度	MCC	1000 – 1500 mm ² /s
添加劑	沒有	聚合物
外觀	沒有	乳白狀
密度	MCC 43	1000 kg / m ³
pH 酸鹼值	MCC 67	8.0

使用方法 NFRA-F120 C 鎂合金脫模水需稀釋後才使用。稀釋比例為 30-100 倍水左右，但須視乎不同生產之實際情況而調整。

鑄件表面質素 NFRA-F120 C 由於不含臘質，壓鑄機管道及活動部份能經常保持清潔，並無沉澱物或油垢出現。壓鑄模具內排出的氣體亦可容易疏散，鑄件表面出現沙孔之情況亦大大減少。總括而言，使用 NFRA-221/W CU 之壓鑄機所需之清潔保養次數可大大減小。

產品特性 NFRA-F120 C 在稀釋之後具有“熱不穩定”之特性。稀釋液在噴注於壓鑄模具上，在模具內壁形成潤滑膜幫助脫模，之後就在模具內壁產生之高溫下迅速蒸發，而不會在模具內形成沉積物或油垢。而稀釋液亦由氫質水化合物轉變為有機性溶液，故此使用過之稀釋液不應再重複使用，以免影響鑄件質素。



本產品榮獲多個歐洲質量證書認可

NFRA origin from GERMANY

清潔保養	NFRA-F120 C 不含臘質，不會令壓鑄機或中央脫模水缸內之喉管形成沉澱物而阻塞，是使用中央脫模水缸用戶之最佳產品。
存放須知	<ul style="list-style-type: none"> ⊗ 避免長時間受陽光照射。 ⊗ 不可存放在低於 0°C 之環境 產品壽命：約 36 個月（產品未開封前）。
潤滑能力	NFRA-F120 C 脫模能力高，能深入複雜模具內壁。
後加工序	使用 NFRA-F120 C 之鑄件在簡單之清洗(可用清水洗)後即可進行絲印、焗油等工藝。
環保資料	NFRA-F120C 不含毒性或有害物質，對自然環境無害。
廢油處理	使用後之 NFRA-F120 C 廢液可透過自然分解或交與認可之化學品回收公司處理。
排放須知	
<i>廢物處理</i>	不可直接傾注溝渠，內河。
	廢油須交與認可公司處理。
使用過之包裝品	使用後之包裝若需再用或在棄掉前，請先清潔。
健康及安全資料	NFRA-F120 C 對環境、人體無害。(可參考廠方提供之物料安全數據資料)
備註	本產品不應與其他公司的加工液混合使用，否則會影響使用效果。由於用戶實際生產情況不在我們可控制之間，本公司對使用狀況不作擔保。



CERTICHIM

本產品榮獲多個歐洲質量證書認可

NFRA origin from GERMANY